

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T2734—95

中压反应釜用机械密封 技 术 条 件

1995 - 07 - 05 发布

1996 - 03 - 01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

中压反应釜用机械密封技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了中压反应釜用机械密封的材料、主要零件的技术要求、试验、安装和使用要求。

本标准适用于碳钢、不锈钢制造的中压反应釜的立式搅拌轴机械密封。其工作参数：反应釜内介质压力为 2.6~6.4MPa(表压)；介质温度不大于 350℃；搅拌轴径为 30~100mm；线速度不大于 3m/s。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB1184-80 形状和位置公差 未注公差的规定

GB1239.2-89 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件

GB/T1804-92 一般公差线性尺寸的未注公差

GB3452.1-92 液压气动用 O 型橡胶密封圈尺寸系列及公差

HG/T2099-91 釜用机械密封试验规范

HG/T2122-91 釜用机械密封辅助装置

HG2264-92 釜用机械密封类型、主要尺寸及标记

JB/T7369-94 机械密封端面平面度检验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

中压反应釜：指反应釜内介质压力为 2.6~6.4MPa 的反应釜。

4 技术要求

4.1 结构类型要求

4.1.1 中压反应釜用机械密封应选用轴向双端面结构，介质侧及大气侧均采用平衡型结构。

4.1.2 中压反应釜搅拌轴定位轴承部份应尽量靠近机械密封端面，并将定位轴承、短轴、机械密封、冷却水套等组合成“反应釜搅拌密封装置”。

4.2 材料技术要求

中压反应釜用机械密封材料种类应符合 HG2264-92 第 4.2 条的规定。摩擦付材料应选用碳化钨、碳化硅、高强度石墨等，旋转环、静止环、辅助密封圈、弹簧使用的材料应有质量证明书。

4.3 制造技术要求

4.3.1 密封腔体等承压零件应按压力容器相应规定进行检测，并有检验报告。

4.3.2 旋转环、静止环、静环座应采取消除加工应力措施。

4.3.3 旋转环、静止环密封端面不应有划伤、气孔、凹陷等影响密封性能的缺陷，密封端面平面度按 JB/T7369-94 进行检测，平面度不大于 0.9 μ m，粗糙度 Ra 不大于 0.20 μ m。